



ACCIAIO INOX | STAINLESS STEEL

**FLANGE FORGIATE E CARTELLE EN 1092-1**  
**FORGED FLANGES AND COLLARS EN 1092-1**

**INFORMAZIONI GENERALI  
GENERAL INFORMATION**

**LE FLANGE DELLA SOCIETÀ INTERTUBI SONO FORNITE IN ACCORDO ALLE SEGUENTI NORME:  
INTERTUBI'S FLANGES ARE PROVIDED IN ACCORDING WITH THE FOLLOWINGS STANDARDS:**

Norma del raccordo Fitting standard	Descrizione Description	Grado di acciaio Steel grade	AISI	EN	Tipologia di raccordi Fittings types	Note Notes
EN-1092-1	Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori, designate PN Circular flanges for pipes, velves, fittings and accessories, PN designaed	X5CrNi18-10 X2CrNi18-9 X5CrNiMo17-12-2 X2CrNiMo17-12-2	304 304L 316 316L	1.4301 1.4307 1.4401 1.4404	Flange piane e cieche Flange a collarino Plate and blind flanges Welding-neck flanges	Conforme alla PED According to PED

Le tabelle riportate in seguito permettono un confronto tra i differenti gradi di acciaio secondo la composizione chimica e le proprietà meccaniche:

Tables shown below allow a comparison between the different steel grades according to the chemical composition and mechanical properties:

Designazione dell'acciaio Steel designation		Composizione chimica (analisi di colata) % Chemical composition (heat analysis)									
Designazione simbolica Symbolic designation	Designazione numerica Numerical designation	C	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cr	Mo	Ni	N	Altri
X2 CrNi18-9	1.4307	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015	da 17,50 a 19,50	-	da 8,00 a 10,00	0,11 max.	-
X5 CrNi18-10	1.4301	≤0,07	1,00	2,00	0,045	0,015	da 17,00 a 19,50		da 8,00 a 10,50	0,11 max.	-
X5 CrNiMo17-12-2	1.4401	≤0,07	1,00	2,00	0,045	0,015	da 16,50 a 18,50	da 2,00 a 2,50	da 10,00 a 13,00	0,11 max.	-
X2 CrNiMo17-12-2	1.4404	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015	da 16,50 a 18,50	da 2,00 a 2,50	da 10,00 a 13,00	0,11 max.	-

Designazione dell'acciaio Steel designation		Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente Chemical composition								
Designazione simbolica Symbolic designation	Designazione numerica Numerical designation	Snervamento Yeld point		Rottura Tensile strenght	Allungamento dopo la rottura Elongation after tensile strenght A		Resistenza Impact test			
		0,2% R <sub>p0,2</sub>	1,0% R <sub>p1,0</sub>		R	I	tr, t	20°C		196°C
		min. N/mm <sup>2</sup>	min. N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	(I)			(tr)	(tr)	
X2 CrNi18-9	1.4307	200	230	da 500 a 700	45	35	100	60	60	
X5 CrNi18-10	1.4301	200	230	da 500 a 700	45	35	100	60	60	
X5 CrNiMo17-12-2	1.4401	205	240	da 510 a 710	45	35	100	60	60	
X2 CrNiMo17-12-2	1.4404	190	225	da 490 a 690	45	35	100	60	60	

VALORI MINIMI UNITARI DI SNERVAMENTO 0,2% (R<sub>P0,2</sub>) COME DA TABELLA  
 MINIMUM UNIT VALUES OF YIELD POINT AS SHOWN IN THE TABLES

Designazione dell'acciaio Steel designation		R <sub>p0,2</sub> min., in N/mm <sup>2</sup> , ad una temperatura di:   at a temperature of:
Designazione simbolica Symbolic designation	Designazione numerica Numerical designation	100°C
X2 CrNi18-9	1.4307	147
X5 CrNi18-10	1.4301	157
X2 CrNiMo17-12-2	1.4404	166
X5 CrNiMo17-12-2	1.4401	177

TOLLERANZE | TOLERANCES

Dimensione Dimension	Tipo flangia Flange type	Misura Size	Tolleranze / Tolerance mm		
Diametro esterno Outside diameter of neck A D	11	≤ DN 125	+ 3,0	0	
		> DN 125 ≤ DN 1200	+ 4,5	0	
		> DN 1200	+ 6,0	0	
	37	≤ DN 150	± 0,75 % <sup>a</sup> , max. ± 0,3 mm		
		> DN 150	± 1 % <sup>a</sup> , max. ± 3,0 mm		
	Diametro del foro Bore diameter B <sub>1</sub> , B <sub>2</sub> , B <sub>3</sub>	01, 02	≤ DN 100	+ 0,5	0
> DN 100 ≤ DN 400			+ 1,0	0	
> DN 400 ≤ DN 600			+ 1,5	0	
> DN 600			+ 3,0	0	
Spessore della parete Wall thickness S <sup>c</sup>	11	≤ DN 100	+ 1,0 0	+ 2,0 0	
		> DN 100 ≤ DN 400	+ 1,5 0	+ 2,5 0	
		> DN 400	+ 2,0 0	+ 3,5 0	
	37	≤ DN 600	- 12,5 % a + 15%		
		> DN 600	- 0,5 mm a + 15%		
	Diametro esterno Outside diameter D	Tutti gli altri tipi All other types	≤ DN 150	± 2,0	
> DN 150 ≤ DN 500			± 3,0		
> DN 500 ≤ DN 1200			± 5,0		
> DN 1200 ≤ DN 1800			± 7,0		
> DN 1800			± 10,0		

Dimensione <i>Dimension</i>	Tipo flangia <i>Flange type</i>	Misura <i>Size</i>	Tolleranze   <i>Tolerance</i> mm
Diametro del cerchio dei bulloni <i>Diameter of bolt circle</i> K	Tutti i tipi <i>All types</i>	Bolt size M10 to M24	± 1,0
		Bolt size M27 to M45	± 1,5
		Bolt size > M45	± 2,0
Interasse dei fori per bulloni adiacenti <i>Centre-to-centre of adjacent bolt holes</i>	Tutti i tipi <i>All types</i>	Bolt size M10 to M24	± 1,0
		Bolt size M27 to M45	± 1,5
		Bolt size > M45	± 2,0
Lunghezza attraverso il centro <i>Length through hub</i> H <sub>1</sub> , H <sub>2</sub> , H <sub>3</sub> , H <sub>4</sub> , H <sub>5</sub>	11, 37	≤ DN 80	± 1,5
		> DN 80 ≤ DN 250	± 2,0
		> DN 250	± 3,0
Diametro del colletto <i>Neck diameter</i> N <sup>1</sup>	11 Lavorato sulla superficie di tenuta <i>Machined bearing surface</i>	N1 ≤ 120	0 - 1,0
		N1 > 120 ≤ 400	0 - 1,2
		N1 > 400 ≤ 1000	+ 1,6 0
		N1 > 1000 ≤ 2000	+ 2,5 0
		N1 > 2000	+ 4,0 0
		11 Non lavorato sulla superficie di tenuta <i>Un-machined bearing surface</i>	N1 ≤ 120
	N1 > 120 ≤ 400		+ 0 - 2,0
	N1 > 400 ≤ 1000		+ 4,0 0
	N1 > 1000 ≤ 2000		+ 6,0 0
	N1 > 2000		+ 8,0 0
	Tutti i tipi (Lavorato su entrambe le facce) <i>All types (Machined on both faces)</i>		≤ 18 mm
		> 18 mm ≤ 50 mm	± 1,5
> 50 mm		± 2,0	
Tutti i tipi (Lavorato solo sul lato anteriore) <i>All types (Machined on front side only)</i>		≤ 18 mm	+ 2,0 - 1,3
		> 18 mm ≤ 50 mm	+ 4,0 - 1,5
		> 50 mm	+ 7,0 - 2,0
Spessore flange <i>Flange thickness</i> C <sub>1</sub> , C <sub>2</sub> , C <sub>3</sub> , C <sub>4</sub>	Tipo 02 e 04 (non lavorati) <i>Type 02 and 04 (un-machined)</i>	≤ 18 mm	+ 2,0 - 1,3
		> 18 mm ≤ 50 mm	+ 4,0 - 1,5
		> 50 mm	+ 7,0 - 2,0

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Metodo di fabbricazione: forgiate  
 Dimensioni-marcatura-tolleranze in accordo  
 EN 1092-1  
 ACCIAIO INOSSIDABILE  
**Certificati: EN 10204/3.1**

### TECHNICAL INFORMATION

Method of manufacture: forged  
 Dimensions-marketing-tolerances according  
 to EN 1092-1  
 STAINLESS STEEL  
**CertificatEs: EN 10204/3.1**

**FLANGE PIANE DA SALDARE FORGIATE**

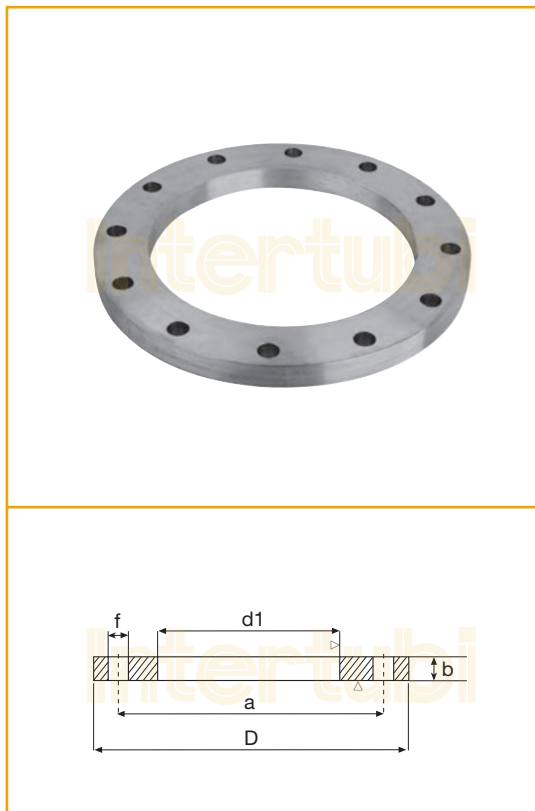
EN 1092-1 TIPO 01/A PN 6

Disponibile a richiesta versione economica flange da fusione

**FORGED WELDING PLATE FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 01/A PN 6

Cheap version of casting flanges available on request



DN	D	d1	b	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg
				a	f	N° fori holes	
15	80	22,0	12	55	11	4	0,40
20	90	27,5	14	65	11	4	0,60
25	100	34,5	14	75	11	4	0,80
32	120	43,5	16	90	14	4	1,20
40	130	49,5	16	100	14	4	1,40
50	140	61,5	16	110	14	4	1,50
65	160	77,5	16	130	14	4	1,80
80	190	90,5	18	150	18	4	2,80
100	210	116,0	18	170	18	4	3,20
125	240	141,5	20	200	18	8	4,30
150	265	170,5	20	225	18	8	5,40
200	320	221,5	22	280	18	8	7,20
250	375	276,5	24	335	18	12	10,00
300	440	327,5	24	395	22	12	12,40
350	490	359,5	26	445	22	12	17,50
400	540	411,0	28	495	22	16	21,00
450	595	462,0	30	550	22	16	27,00
500	645	513,5	30	600	22	20	31,00
600	755	616,5	32	705	26	20	39,00
700	860	-	40	810	26	24	49,00
800	975	-	44	920	30	24	64,00
900	1.075	-	48	1.020	30	24	76,00
1.000	1.175	-	52	1.120	30	28	84,00

**FLANGE PIANE DA SALDARE FORGIATE**

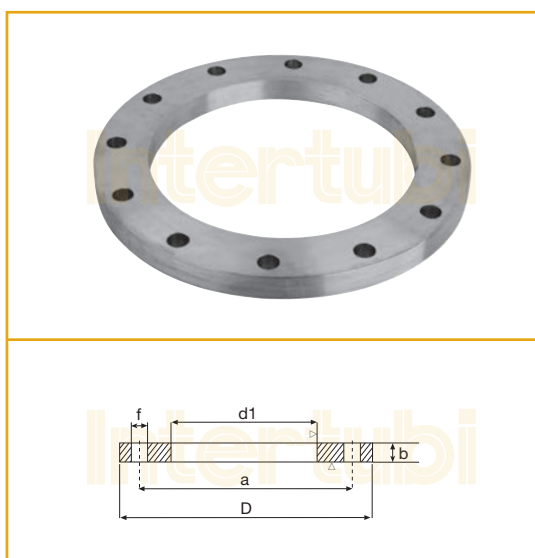
EN 1092-1 TIPO 01/A PN 10

Disponibile a richiesta versione economica flange da fusione

**FORGED WELDING PLATE FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 01/A PN 10

Cheap version of casting flanges available on request



DN	D	d1	b	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg
				a	f	N° fori holes	
Da DN15 a DN50 dimensioni identiche con PN40 / From DN15 to DN50 dimensions identical with PN40							
Da DN65 a DN150 dimensioni identiche con PN16 / From DN65 to DN150 dimensions identical with PN16							
200	340	221,5	24	295	22	8	10,30
250	395	276,5	26	350	22	12	14,00
300	445	327,5	26	400	22	12	15,50
350	505	359,5	30	460	22	16	23,00
400	565	411,0	32	515	26	16	29,00
450	615	462,0	36	565	26	20	35,00
500	670	513,5	38	620	26	20	42,00
600	780	616,5	42	725	30	20	54,00
700	895	-	-	840	30	24	66,00
800	1.015	-	-	950	33	24	90,00
900	1.115	-	-	1.050	33	28	103,00
1.000	1.230	-	-	1.160	36	28	131,00

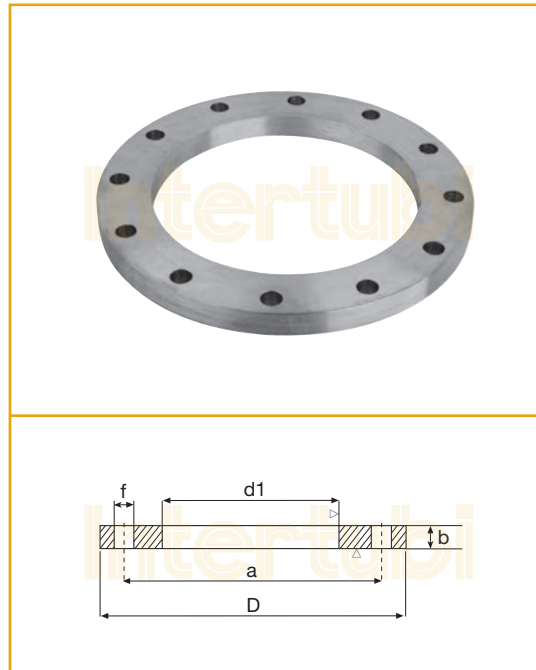
Nota: i dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi / Note: the technical data reported in this catalogue is proximate and not binding.  
Data di emissione: 2020 Revisione: 01 / Date of issue: 2020 Revision: 01 - Copyright © Intertubi S.p.a. Tutti i diritti riservati / Copyright © Intertubi S.p.a. All rights reserved

**FLANGE PIANE DA SALDARE FORGIATE**

EN 1092-1 TIPO 01/A PN 16

PN 25 SU RICHIESTA

Disponibile a richiesta versione economica flange da fusione


**FORGED WELDING PLATE FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 01/A PN 16

PN 25 ON REQUEST

Cheap version of casting flanges available on request

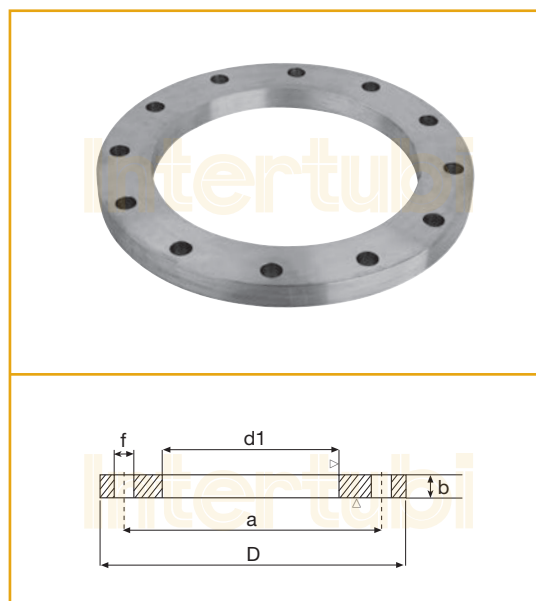
DN	D	d1	b	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg
				a	f	N° fori holes	
Da DN15 a DN50 dimensioni identiche con PN40 / From DN15 to DN50 dimensions identical with PN40							
65	185	77,5	20	145	18	8(4)*	3,10
80	200	90,5	20	160	18	8	3,80
100	220	116,0	22	180	18	8	4,80
125	250	141,5	22	210	18	8	6,40
150	285	170,5	24	240	22	8	8,00
200	340	221,5	26	295	22	12	10,30
250	405	276,5	29	355	26	12	17,50
300	460	327,5	32	410	26	12	20,00
350	520	359,5	35	470	26	16	30,50
400	580	411,0	38	525	30	16	37,50
450	640	462,0	42	585	30	20	43,00
500	715	513,5	46	650	33	20	52,00
600	840	616,5	55	770	36	20	72,00
700	910	-	63	840	36	24	90,00
800	1.025	-	74	950	39	24	117,00
900	1.125	-	82	1.050	39	28	130,00
1.000	1.255	-	90	1.170	42	28	165,00

\*Disponibili con 4 fori | On stock with 4 holes

**FLANGE PIANE DA SALDARE FORGIATE**

EN 1092-1 TIPO 01/A PN 40

Disponibile a richiesta versione economica flange da fusione


**FORGED WELDING PLATE FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 01/A PN 40

Cheap version of casting flanges available on request

DN	D	d1	b	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg
				a	f	N° fori holes	
15	95	22,0	14	65	14	4	0,68
20	105	27,5	16	75	14	4	0,95
25	115	34,5	16	85	14	4	1,14
32	140	43,5	18	100	18	4	1,87
40	150	49,5	18	110	18	4	2,13
50	165	61,5	20	125	18	4	2,78
65	185	77,5	22	145	18	8	3,80
80	200	90,5	24	160	18	8	4,70
100	235	116,0	26	190	22	8	6,33
125	270	141,5	28	220	26	8	8,53
150	300	170,5	30	250	26	8	10,90
200	375	221,5	36	320	30	12	18,00
250	450	276,5	42	385	33	12	31,80
300	515	327,5	52	450	33	16	41,90
350	580	359,5	58	510	36	16	64,40
400	660	411,0	65	585	39	16	90,30

Nota: i dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi / Note: the technical data reported in this catalogue is proximate and not binding.

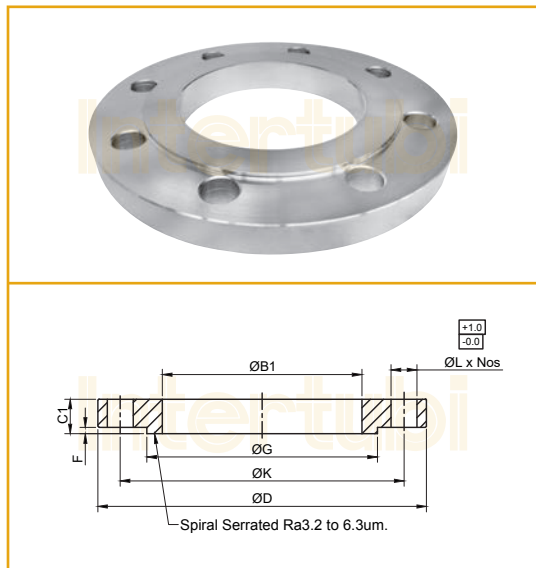
Data di emissione: 2020 Revisione: 01 / Date of issue: 2020 Revision: 01 - Copyright © Intertubi S.p.a. Tutti i diritti riservati / Copyright © Intertubi S.p.a. All rights reserved

**FLANGE PIANE CON GRADINO  
DA SALDARE FORGIATE**

EN 1092-1 TIPO 01/B PN 10

**FORGED WELDING RAISED FACE FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 01/B PN 10



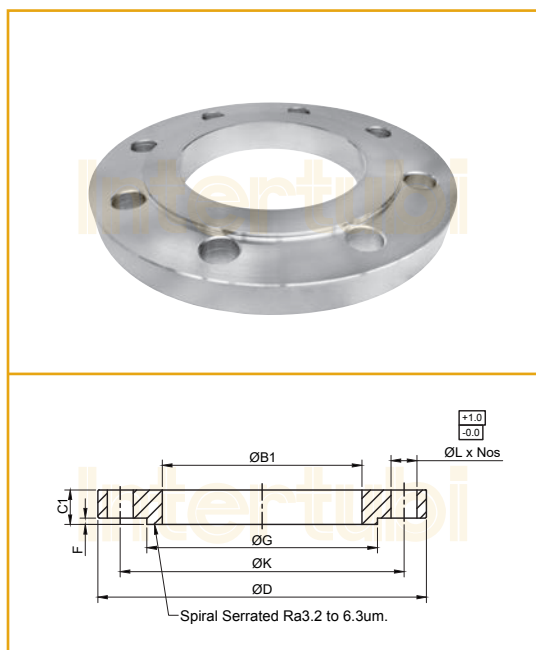
DN	D	B1	C1	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg	F
				K	L	N° fori holes		
Da DN15 a DN50 dimensioni identiche con PN40 / From DN15 to DN50 dimensions identical with PN40								
Da DN65 a DN150 dimensioni identiche con PN16 / From DN65 to DN150 dimensions identical with PN16								
200	340	221,5	24	295	22	8	10,30	3
250	395	276,5	26	350	22	12	14,00	3
300	445	327,5	26	400	22	12	15,50	4
350	505	359,5	30	460	22	16	23,00	4
400	565	411,0	32	515	26	16	29,00	4
450	615	462,0	36	565	26	20	35,00	4
500	670	513,5	38	620	26	20	42,00	4
600	780	616,5	42	725	30	20	54,00	5

**FLANGE PIANE CON GRADINO  
DA SALDARE FORGIATE**

EN 1092-1 TIPO 01/B PN 16

**FORGED WELDING RAISED FACE FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 01/B PN 16

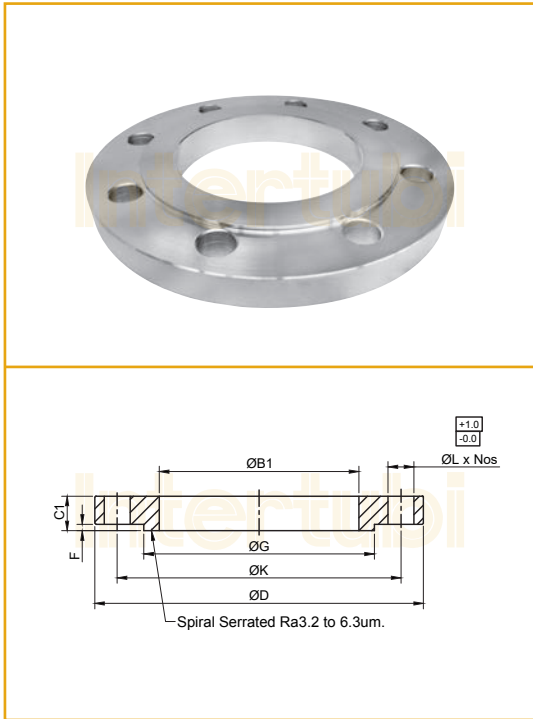


DN	D	B1	C1	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg	F
				K	L	N° fori holes		
Da DN15 a DN50 dimensioni identiche con PN40 / From DN15 to DN50 dimensions identical with PN40								
65	185	77,5	20	145	18	8(4)*	3,10	3
80	200	90,5	20	160	18	8	3,80	3
100	220	116,0	22	180	18	8	4,80	3
125	250	141,5	22	210	18	8	6,40	3
150	285	170,5	24	240	22	8	8,00	3
200	340	221,5	26	295	22	12	10,30	3
250	405	276,5	29	355	26	12	17,50	3
300	460	327,5	32	410	26	12	20,00	4
350	520	359,5	35	470	26	16	30,50	4
400	580	411,0	38	525	30	16	37,50	4
450	640	462,0	42	585	30	20	43,00	4
500	715	513,5	46	650	33	20	52,00	4
600	840	616,5	55	770	36	20	72,00	5

\*Disponibili con 4 fori | On stock with 4 holes



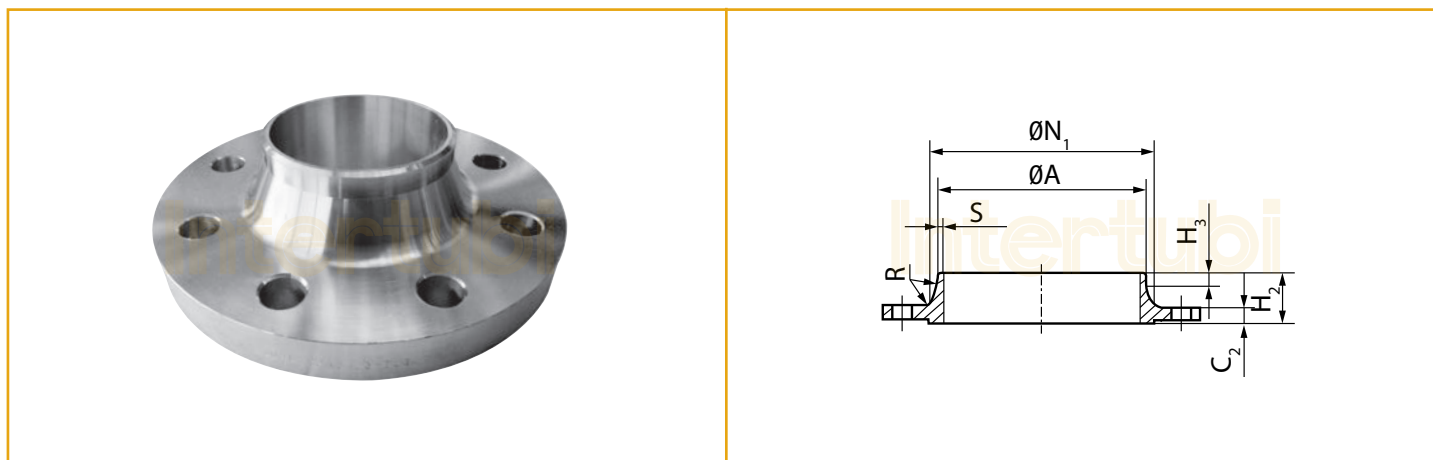
**FLANGE PIANE CON GRADINO  
DA SALDARE FORGIATE**  
 EN 1092-1 TIPO 01/B PN 40

**FORGED WELDING RAISED FACE FLANGES**  
 EN 1092-1 TYPE 01/B PN 40


DN	D	B1	C1	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg	F
				K	L	N° fori holes		
15	95	22,0	14	65	14	4	0,68	2
20	105	27,5	16	75	14	4	0,95	2
25	115	34,5	16	85	14	4	1,14	2
32	140	43,5	18	100	18	4	1,87	2
40	150	49,5	18	110	18	4	2,13	3
50	165	61,5	20	125	18	4	2,78	3
65	185	77,5	22	145	18	8	3,80	3
80	200	90,5	24	160	18	8	4,70	3
100	235	116,0	26	190	22	8	6,33	3
125	270	141,5	28	220	26	8	8,53	3
150	300	170,5	30	250	26	8	10,90	3
200	375	221,5	36	320	30	12	18,00	3
250	450	276,5	42	385	33	12	31,80	3
300	515	327,5	52	450	33	16	41,90	4
350	580	359,5	58	510	36	16	64,40	4
400	660	411,0	65	585	39	16	90,30	4







DN	A	C2	R	H2	N1	H3	S	N° Fori holes	Peso Kg Weight Kg
Da DN15 a DN50 dimensioni identiche con PN40 / From DN15 to DN50 dimensions identical with PN40									
Da DN50 a DN150 dimensioni identiche con PN16 / From DN50 to DN150 dimensions identical with PN16									
200	219.5	24	10	62	234	16	5.9	8	11.3
250	273.0	26	12	68	292	16	6.3	12	14.7
300	323.9	26	12	68	342	16	7.1	12	17.4

**FLANGE FORGIATE CON COLLARE**  
EN 1092-1 TIPO 11/B PN10 (EX DIN 2632)

**FORGED WELDING NECK FLANGES**  
EN 1092-1 TYPE 11/B PN10 (EX DIN 2632)

DN	A	C2	R	H2	N1	H3	S	N° Fori holes	Peso Kg Weight Kg
Da DN15 a DN50 dimensioni identiche con PN40 / From DN15 to DN50 dimensions identical with PN40									
50	60.3	18	6	45	74	8	2.9	4	2.53
65	76.1	18	6	45	92	10	2.9	8(4)*	3.06
80	88.9	20	6	50	105	10	3.2	8	3.70
100	114.3	20	8	52	131	12	3.6	8	4.62
125	139.7	22	8	55	156	12	4.0	8	6.30
150	168.3	22	10	55	184	12	4.5	8	7.75
200	219.1	24	10	62	235	16	6.3	12	11.00
250	273.0	26	12	70	292	16	6.3	12	15.60
300	323.9	28	12	78	344	16	7.1	12	22.00

**FLANGE FORGIATE CON COLLARE**  
EN 1092-1 TIPO 11/B PN16 (EX DIN 2633)

**FORGED WELDING NECK FLANGES**  
EN 1092-1 TYPE 11/B PN16 (EX DIN 2633)

\*Disponibili con 4 fori | On stock with 4 holes

DN	A	C2	R	H2	N1	H3	S	N° Fori holes	Peso Kg Weight Kg
15	21.3	16	4	38	32	6	2.0	4	0.75
20	26.9	18	4	40	40	6	2.3	4	1.06
25	33.7	18	4	40	46	6	2.6	4	1.29
32	42.4	18	6	42	56	6	2.6	4	1.89
40	48.3	18	6	45	64	7	2.6	4	2.33
50	60.3	20	6	48	75	8	2.9	4	2.82
65	76.1	22	6	52	90	10	2.9	8	3.74
80	88.9	24	8	58	105	12	3.2	8	4.75
100	114.3	24	8	65	134	12	3.6	8	6.52
125	139.7	26	8	68	162	12	4.0	8	9.07
150	168.3	28	10	75	192	12	4.5	8	11.80
200	219.1	34	10	88	244	16	6.3	12	21.50

**FLANGE FORGIATE CON COLLARE**  
EN 1092-1 TIPO 11/B PN40 (EX DIN 2635)

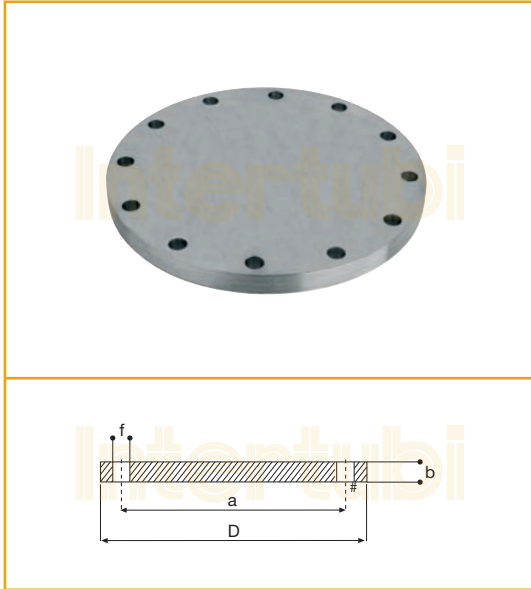
**FORGED WELDING NECK FLANGES**  
EN 1092-1 TYPE 11/B PN40 (EX DIN 2635)

**FLANGE CIECHE FORGIATE**

EN 1092-1 TIPO 05/A PN 10

**FORGED BLIND FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 05/A PN 10



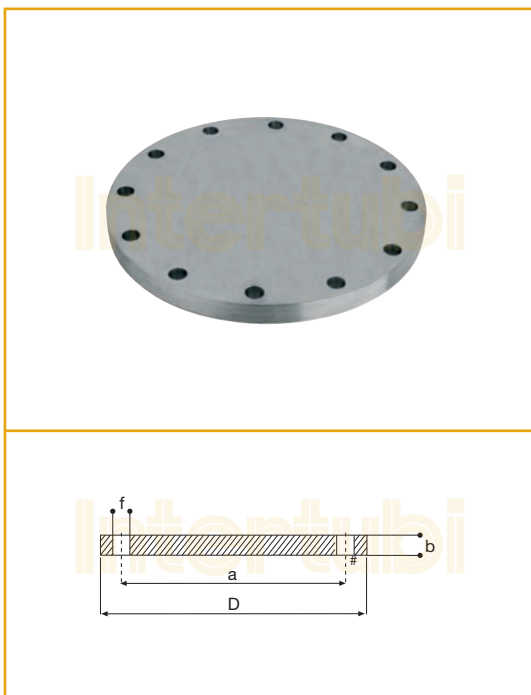
DN	D	b	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg
			a	f	N° fori holes	
Da DN15 a DN40 dimensioni identiche con PN40 / From DN15 to DN40 dimensions identical with PN40						
Da DN50 a DN150 dimensioni identiche con PN16 / From DN50 to DN150 dimensions identical with PN16						
200	340	24	295	22	12	16,50
250	395	26	350	22	12	24,10
300	445	26	400	22	12	30,80
350	505	26	460	22	16	39,60
400	565	26	515	26	16	49,60
450	615	28	565	26	20	58,60
500	670	28	620	26	20	75,30

**FLANGE CIECHE FORGIATE**

EN 1092-1 TIPO 05/A PN 16

**FORGED BLIND FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 05/A PN 16



DN	D	b	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg
			a	f	N° fori holes	
Da DN15 a DN40 dimensioni identiche con PN40 / From DN15 to DN40 dimensions identical with PN40						
50	165	18	125	18	4	2,87
65	185	18	145	18	8 (4)*	3,65
80	200	20	160	18	8	4,61
100	220	20	180	18	8	5,65
125	250	22	210	18	8	8,12
150	285	22	240	22	8	10,50
200	340	24	295	22	8	16,50
250	405	26	355	26	12	25,10
300	460	28	410	26	12	35,20
350	520	30	470	26	16	48,20
400	580	32	525	30	16	63,50
450	640	40	585	30	20	77,20
500	715	44	650	33	20	102,00

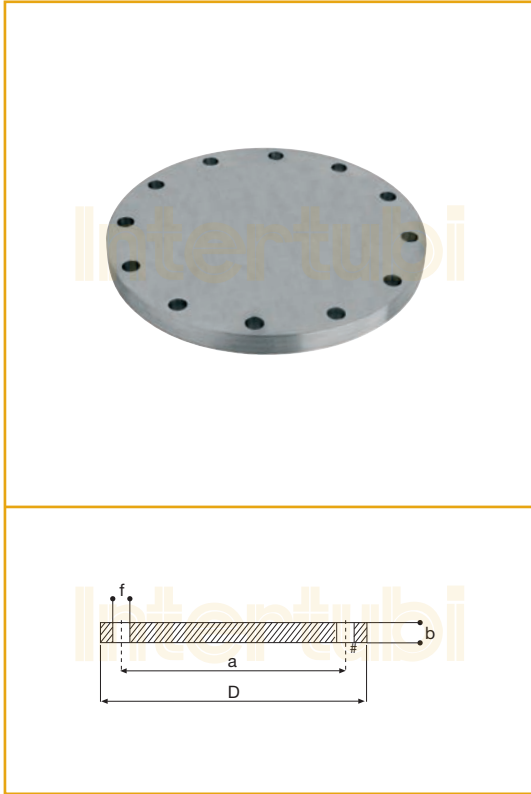
\*Disponibili con 4 fori | On stock with 4 holes

**FLANGE CIECHE FORGIATE**

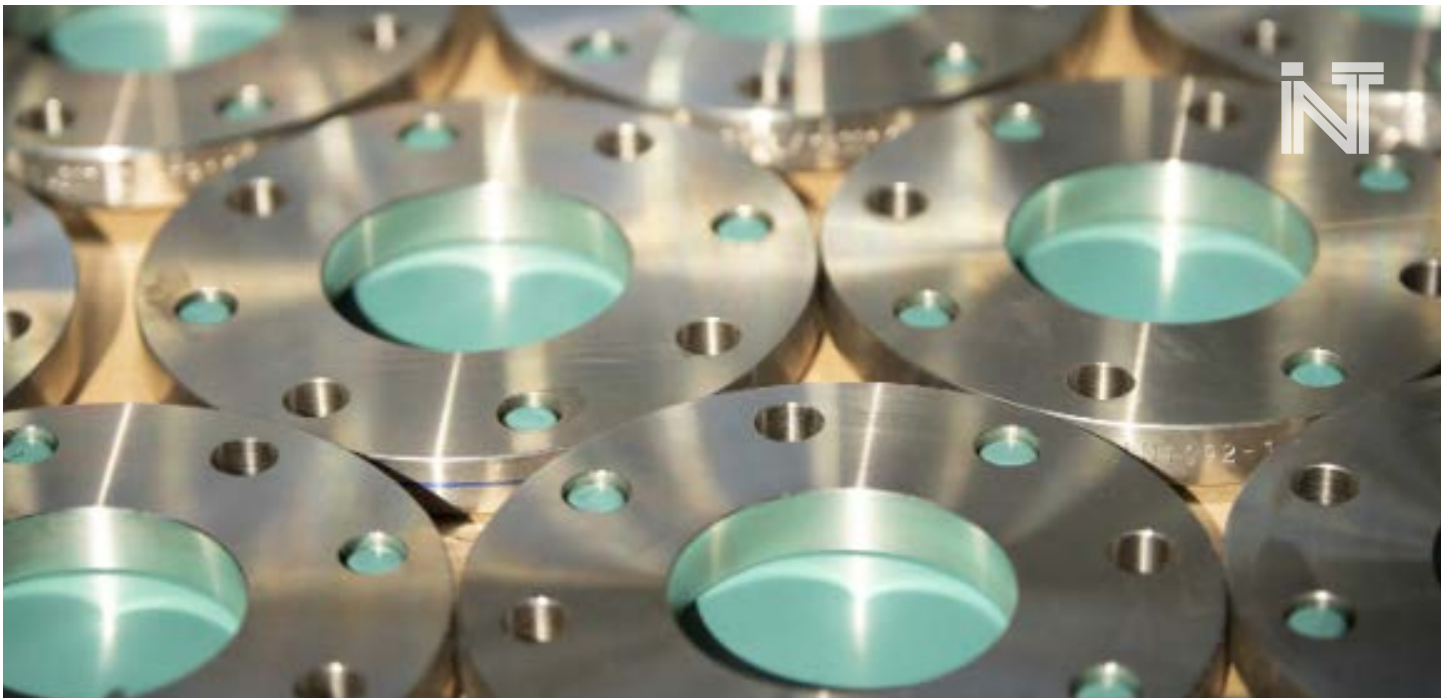
EN 1092-1 TIPO 05/A PN 40

**FORGED BLIND FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 05/A PN 40



DN	D	b	Fori   Holes			Peso Kg Weight Kg
			a	f	N° fori holes	
15	95	16	65	14	4	0,71
20	105	18	75	14	4	1,01
25	115	18	85	14	4	1,22
32	140	18	100	18	4	1,80
40	150	18	110	18	4	2,09
50	165	20	125	18	4	3,20
65	185	22	145	18	8	4,30
80	200	24	160	18	8	5,90
100	235	24	190	22	8	7,50
125	270	26	220	26	8	10,80
150	300	28	250	26	8	14,50
200	375	36	320	30	12	20,50
250	450	38	385	33	12	29,50
300	515	42	450	33	16	46,20
350	580	46	510	36	16	59,80
400	660	50	585	39	16	74,20
450	685	57	610	39	20	89,50
500	755	57	670	42	20	123,10

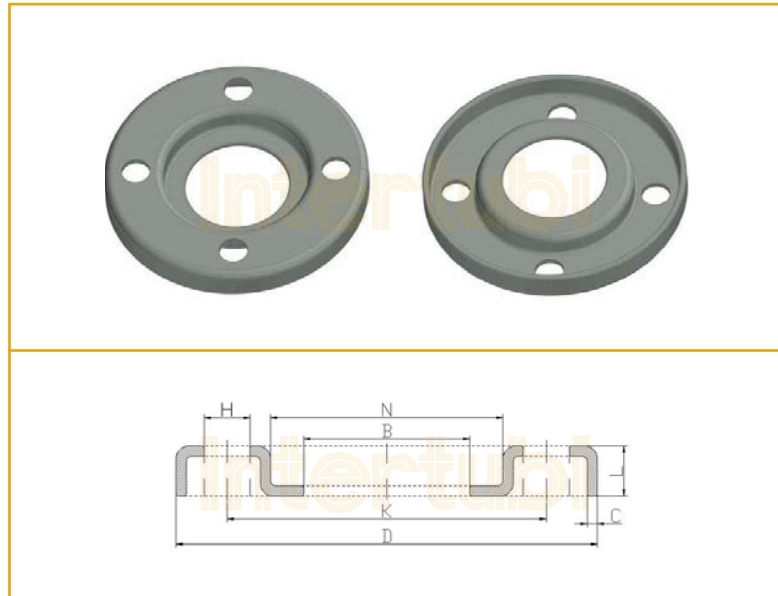


**FLANGE STAMPATE LIBERE**

EN 1092-1 TIPO 02 PN 10  
 DIN 2642 | ISO  
 Da DN15 a DN150 = PN10/16

**PRESSED LOOSE FLANGES**

EN 1092-1 TYPE 02 PN 10  
 DIN 2642 | ISO  
 From DN15 To DN150 = PN10/16



DN	D	N	B	K	H	C	N° Fori holes	Tipo type	L	Peso Kg Weight Kg
15	95	38	24	65	12	2.75	4	M12	13.5	0.20
20	105	48	30	75	14	2.75	4	M12	13.5	0.24
25	115	53	37	85	16	2.75	4	M12	13.5	0.26
32	140	68	45	100	16	2.75	4	M16	17.5	0.45
40	150	77	54	110	17.5	3.40	4	M16	18.0	0.62
50	165	91	65	125	19.5	3.40	4	M16	18.0	0.80
65	185	108	81	145	21.5	3.40	4	M16	18.0	0.95
80	200	123	94	160	21.5	3.40	8	M16	18.0	1.40
100	220	141	119	180	22	3.40	8	M16	18.0	1.60
125	250	168	145	210	22	4.40	8	M16	18.0	2.00
150	285	192	173	240	26	4.40	8	M16	22.0	3.05
200	340	245	225	295	28	5.40	8	M20	22.0	3.65
250	395	295	279	350	31	5.40	12	M20	22.0	9.00
300	445	345	326	400	38	7.40	12	M20	22.0	11.0

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Acciaio: AISI 304/1.4301  
 Finitura delle superfici: decapate e passivate  
 Marcatura: ad inchiostro riportante marchio del fabbricante  
 DN - PN - acciaio - numero di colata / lotto  
**Certificati: EN 10204/3.1**

**TECHNICAL INFORMATION**

Steel: AISI 304/1.4301  
 Surfaces finish: pickled and passivated  
 Marking: ink, reporting producer's name - DN - PN  
 steel - heat number / lot  
**CertificatEs: EN 10204/3.1**

### FLANGE LIBERE IN ALLUMINIO

TIPO ISO PN10

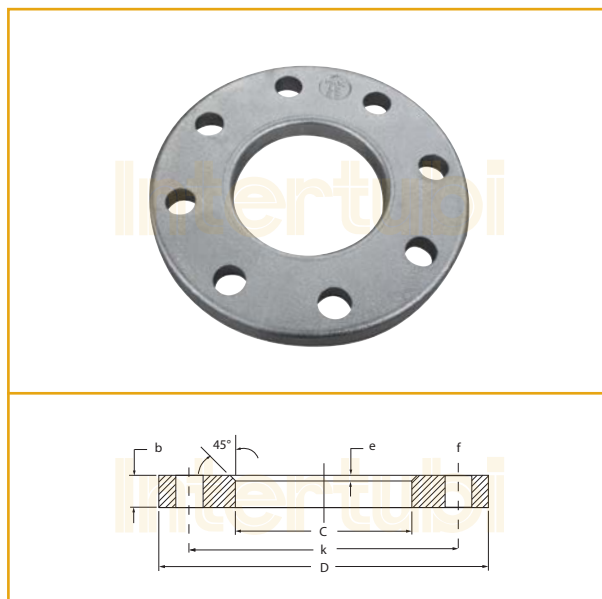
#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni compatibili con norma EN 1092-1/02 PN 10 (DIN 2642)

Materiale: lega di alluminio EN AB 47000 (EX UNI 7369)

Finitura delle superfici: grezze (verniciatura epossidica a richiesta)

CERTIFICATI EN 10204/2.1



### LAP JOINT ALUMINIUM FLANGES

TIPO ISO PN10

#### TECHNICAL INFORMATION

Dimensions compatible with EN 1092-1/02 PN 10 (DIN 2642)

Material: aluminium alloy EN AB 47000 (EX UNI 7369)

Surfaces finish: blank (epossidic painting on request)

CERTIFICATES EN 10204/2.1

Diametro Nominale Nominal Pipe Size		Tubo Pipe	Flangia Flange				Fori Holes			Peso Weight
DN	DE	Ø C	Ø D	b	e	Ø K	Ø f	nr.	Kg.	
10	3/8"	17,2	19	90	12	4	60	14	4	0,18
15	1/2"	21,3	24	95	12	4	65	14	4	0,19
20	3/4"	26,9	30	105	12	4	75	14	4	0,22
25	1"	33,7	36	115	12	4	85	14	4	0,27
32	1 1/4"	42,2	46	140	16	4	100	18	4	0,53
40	1 1/2"	48,3	54	150	16	4	110	18	4	0,59
50	2"	60,3	65	165	16	4	125	18	4	0,70
65	2 1/2"	76,1	81	185	16	4	145	18	4	0,87
80	3"	88,9	94	200	18	5	160	18	8	1,05
100	4"	114,3	119	220	18	5	180	18	8	1,16
125	5"	139,7	144	250	18	5	210	18	8	1,45
150	6"	168,3	173	285	18	5	240	22	8	1,70
200	8"	219,1	225	340	20	5	295	22	8	2,50
250	10"	273	279	395	22	5	350	22	12	3,25
300	12"	323,9	329	445	22	5	400	22	12	3,80
350	14"	355,6	362	505	22	5	460	22	16	5,25
400	16"	406,4	413	565	25	6	515	25	16	7,20
450	18"	457	466	615	24	6	565	25	20	8,50
500	20"	508	517	670	28	6	620	25	20	9,60
600	24"	610	620	780	30	6	725	30	20	12,75
700	28"	711	721	895	32	6	840	30	24	17,10
800	32"	813	824	1015	36	7	950	33	24	25,60

Composizione chimica (valori di norma): | Chemical composition (as a rule values):

Si%	Cu%	Fe%	Mn%	Mg%	Zn%	Ni%	Ti%	Sn%	Pb%	Al%
11,5 ÷ 13,5	0,8 max	0,8 max	0,2 ÷ 0,4	0,3 max	0,5 max	0,3 max	0,15 max	0,10 max	0,15 max	Il resto (83 ÷ 87,5)

## FLANGE LIBERE IN ALLUMINIO TIPO METRICO

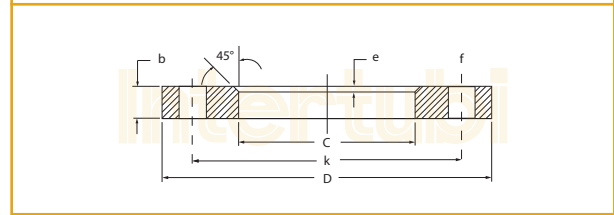
### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni compatibili con norma EN 1092-1/02 PN 10 (DIN 2642)

Materiale: lega di alluminio EN AB 47000 (EX UNI 7369)

Finitura delle superfici: grezze (verniciatura epossidica a richiesta)

CERTIFICATI EN 10204/2.1



## LAP JOINT ALUMINIUM FLANGES METRIC TYPE

### TECHNICAL INFORMATION

Dimensions compatible with EN 1092-1/02 PN 10 (DIN 2642)

Material: aluminium alloy EN AB 47000 (EX UNI 7369)

Surfaces finish: blank (epoxidic painting on request)

CERTIFICATES EN 10204/2.1

Diametro Nominale Nominal Pipe Size	Tubo Pipe	Flangia Flange				Fori Holes			Peso Weight
		Ø C	Ø D	b	e	Ø K	Ø f	nr.	
10	13-14	19	90	12	4	60	14	4	0,18
15	18-20	24	95	12	4	65	14	4	0,19
20	23-25	30	105	12	4	75	14	4	0,22
25	28-30	34	115	12	4	85	14	4	0,27
32	35-38	40	140	16	4	100	18	4	0,54
40	43-44,5	48	150	16	4	110	18	4	0,61
50	53,56	58	165	16	4	125	18	4	0,73
65	69	73	185	16	4	145	18	4	0,90
80	84-86	90	200	18	5	160	18	8	1,08
100	104-106	110	220	18	5	180	18	8	1,23
125	129-131	135	250	18	5	210	18	8	1,52
150	154-156	160	285	18	5	240	22	8	1,90
200	204-206	212	340	20	5	295	22	8	2,71
250	254-256	262	395	22	5	350	22	12	3,70
300	304-306	312	445	22	5	400	22	12	4,25
350	356	362	505	22	5	460	22	16	2,25
400	406	413	565	25	6	515	25	16	7,20
450	456	466	615	25	6	565	25	20	7,60
500	506	517	670	28	6	620	25	20	9,60
600	606	620	780	30	6	725	30	20	12,75
700	706	721	895	32	6	840	30	24	17,00
800	806	824	1015	36	7	950	33	24	25,60

Composizione chimica (valori di norma): | Chemical composition (as a rule values):

Si%	Cu%	Fe%	Mn%	Mg%	Zn%	Ni%	Ti%	Sn%	Pb%	Al%
11,5 ÷ 13,5	0,8 max	0,8 max	0,2 ÷ 0,4	0,3 max	0,5 max	0,3 max	0,15 max	0,10 max	0,15 max	Il resto (83 ÷ 87,5)

Nota: i dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi / Note: the technical data reported in this catalogue is proximate and not binding.

Data di emissione: 2020 Revisione: 01 / Date of issue: 2020 Revision: 01 - Copyright © Intertubi S.p.a. Tutti i diritti riservati / Copyright © Intertubi S.p.a. All rights reserved

## FLANGE CIECHE ALLUMINIO

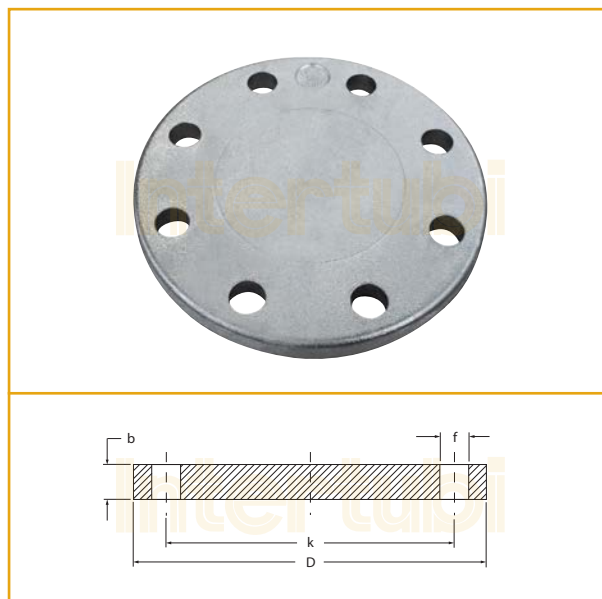
### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni compatibili con norma EN 1092-1/02 PN 10 (DIN 2642)  
 Materiale: lega di alluminio EN AB 47000 (EX UNI 7369)  
 Finitura delle superfici: grezze (verniciatura epossidica a richiesta)  
 CERTIFICATI EN 10204/2.1

## BLIND ALUMINIUM FLANGES

### TECHNICAL INFORMATION

Dimensions compatible with EN 1092-1/02 PN 10 (DIN 2642)  
 Material: aluminium alloy EN AB 47000 (EX UNI 7369)  
 Surfaces finish: blank (epossidic painting on request)  
 CERTIFICATES EN 10204/2.1



Diametro Nominale Nominal Pipe Size	Flangia Flange		Fori Holes			Peso Weight
	DN	Ø D	b	Ø K	Ø f	nr.
10	90	12	60	14	4	0,19
15	95	12	65	14	4	0,20
20	105	12	75	14	4	0,27
25	115	12	85	14	4	0,30
32	140	16	100	18	4	0,60
40	150	16	110	18	4	0,70
50	165	16	125	18	4	0,85
65	185	16	145	18	4	1,08
80	200	18	160	18	8	1,35
100	220	18	180	18	8	1,70
125	250	18	210	18	8	1,21
150	285	18	240	22	8	2,90
200	340	20	295	22	8	4,60
250	395	22	350	22	12	6,70
300	445	22	400	22	12	8,60
350	505	22	460	22	16	10,70
400	565	25	515	25	16	14,50
450	615	25	565	25	20	16,00
500	670	28	620	25	20	22,40

Composizione chimica (valori di norma): | Chemical composition (as a rule values):

Si%	Cu%	Fe%	Mn%	Mg%	Zn%	Ni%	Ti%	Sn%	Pb%	Al%
11,5 ÷ 13,5	0,8 max	0,8 max	0,2 ÷ 0,4	0,3 max	0,5 max	0,3 max	0,15 max	0,10 max	0,15 max	Il resto (83 ÷ 87,5)



**CARTELLE A SALDARE**
**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Dimensioni tipo EN 1092-1 tipo 33, con altezza secondo quanto esposto in tabella

Marcatura: marchio produttore, numero colata, dimensioni, tipo di acciaio.

**CERTIFICATI EN 10204/2.2**

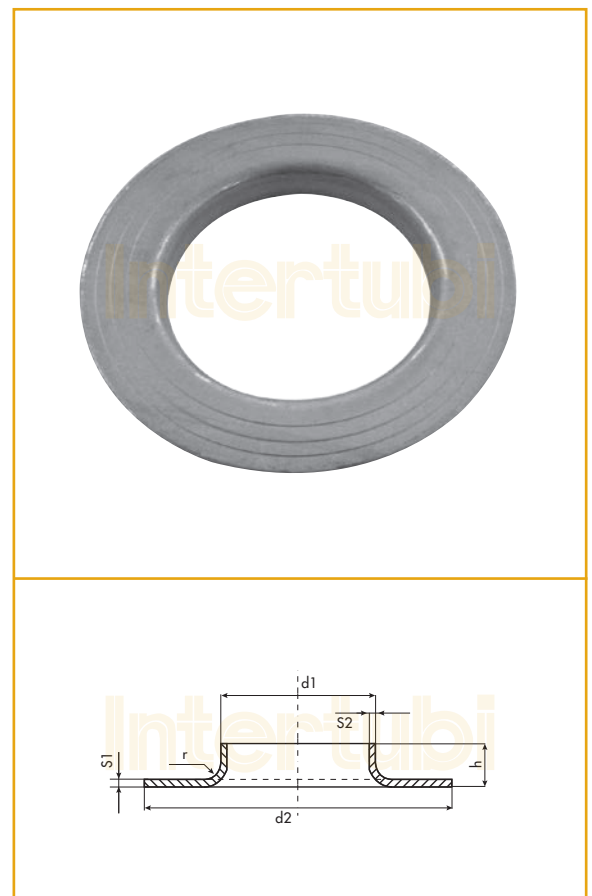
**WELDING COLLARS**
**TECHNICAL INFORMATION**

Dimensions type EN 1092-1 type 33, with length according to the size-table

Marking: Producer's name, heat number, dimensions, steel.

**CERTIFICATES EN 10204/2.2**

DN	Ø D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H*	Peso Weight Kg		
				2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm
15	21,3	45	6	0,02	0,03	//
20	26,9	58	8	0,04	0,06	0,08
25	33,7	68	9	0,05	0,07	0,10
32	42,4	78	10	0,07	0,10	0,14
40	48,3	88	10	0,08	0,12	0,16
	54	105	11	0,10	//	//
50	60,3	102	12	0,11	0,16	0,22
65	76,1	122	12	0,14	0,21	0,29
	84	138	13	0,16	//	//
80	88,9	139	12	0,19	0,28	0,37
	101,6	150	12	0,20	0,29	//
	104	158	16	0,28	//	//
100	114,3	158	16	0,21	0,32	0,43
	129	188	15	0,25	//	//
125	139,7	188	16	0,28	0,42	0,56
	154	212	19	0,30	//	//
	156	212	19	//	0,35	//
150	168,3	212	17	0,32	0,48	0,64
	204	268	21	0,35	//	//
	206	268	21	//	0,38	//
200	219,1	270	18	0,47	0,71	0,94
	254	320	24	0,50	//	//
	256	320	24	//	0,54	//
250	273,0	320	18	0,56	0,84	1,11
	304	372	20	0,60	//	//
	306	372	20	//	0,63	//
300	323,9	370	19	0,64	0,96	1,28
350	355,6	430	21	1,01	1,52	2,02
400	406,4	482	21	//	1,77	2,36
450	457,2	532	25	//	2,08	2,78
500	508	585	<b>27</b>	//	2,29	3,05
600	609,6	685	28	//	2,72	3,63



// = Non fornibile | Not supplied

\* Altezza non prevista norma EN 1092-1

\* Height not provided by the standard EN 1092-1

## CARTELLE A SALDARE A RICHIESTA

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni in accordo EN 1092-1 tipo 37, ricavate da tubo saldato o lamiera

Marcatura: marchio produttore, numero colata, dimensioni, tipo di acciaio.

CERTIFICATI EN 10204/2.2

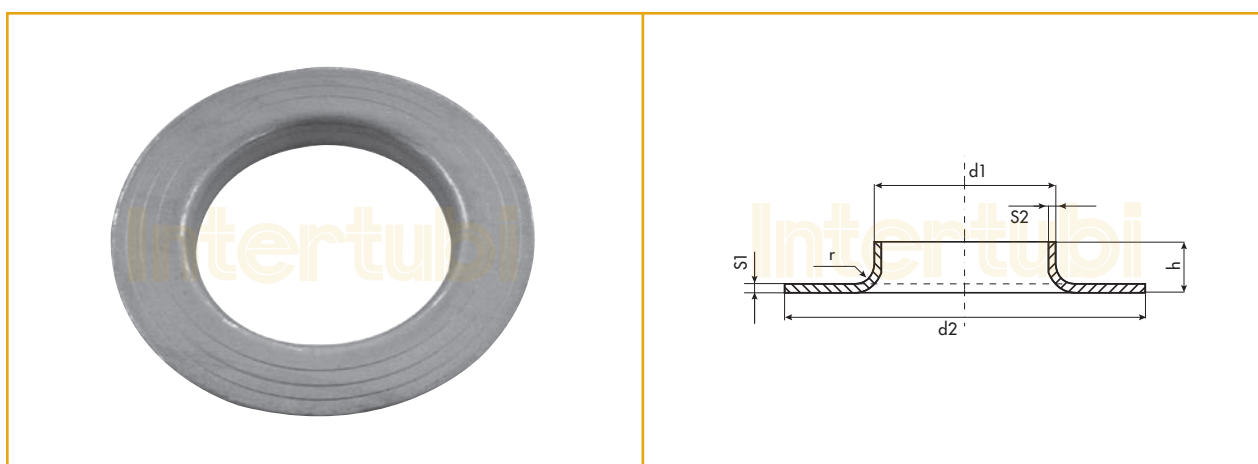
## WELDING COLLARS ON REQUEST

### TECHNICAL INFORMATION

Dimensions according to EN 1092-1 type 37, made from welded pipe or plate

Marking: Producer's name, heat number, dimensions, steel.

CERTIFICATES EN 10204/2.2



DN	$\varnothing D_1$	$D_2$	H	S1	S2	Peso Weight kg
15	21,3	45	7	2,5	2,0	0,03
20	26,9	58	8	3	2	0,06
25	33,7	68	10	3	2	0,08
32	42,4	78	12	3	2	0,10
40	48,3	88	15	3	2	0,13
50	60,3	102	20	4	3	0,18
65	76,1	122	20	4	3	0,24
80	88,9	139	25	4	3	0,31
100	114,3	158	25	4	3,2	0,49
125	139,7	188	25	4	3,2	0,64
150	168,3	212	25	4	3,5	0,80
200	219,1	270	30	5	4,5	1,59